

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ

Назва виробу:

Канюля внутрішньовенна "MEDICARE" одноразового використання, з крильцями та ін'єкційним клапаном

Розмір:

18G

Виробник:

ТОВ «Допомога-І», на виробничих потужностях "Bıçakcılar Tıbbi Cihazlar Sanayi ve Ticaret A.Ş." (Turkey)

Номер партії:

15650923

Дата виготовлення:

01.09.2023

Термін придатності:

01.09.2028

| Параметр | Критерії | | Результати тестування | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|--|-----------------------|----------------------------------|----------------|---|----------------|---|---------------|----|--------|----|--|--------------------|
| Поверхня | При візуальному огляді нормальним або скоректованим до нормального зором зі збільшенням в 2,5рази на зовнішній поверхні не повинно бути сторонніх часточок | | Відповідає вимогам | | | | | | | | | | |
| Стійкість до корозії | При тестуванні відповідно до методу, зазначеному у Додатку А, на металічних компонентах катетера не повинно бути ознак корозії | | Відповідає вимогам | | | | | | | | | | |
| Зусилля на розрив | <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>Найменший зовнішній Ø</td> <td>Мінімальне зусилля на розрив (Н)</td> </tr> <tr> <td>≥ 0,550 <0,750</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>≥ 0,750 <1,150</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>≥1,150 <1,850</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>≥1,850</td> <td>15</td> </tr> </table> | Найменший зовнішній Ø | Мінімальне зусилля на розрив (Н) | ≥ 0,550 <0,750 | 3 | ≥ 0,750 <1,150 | 5 | ≥1,150 <1,850 | 10 | ≥1,850 | 15 | | Відповідає вимогам |
| Найменший зовнішній Ø | Мінімальне зусилля на розрив (Н) | | | | | | | | | | | | |
| ≥ 0,550 <0,750 | 3 | | | | | | | | | | | | |
| ≥ 0,750 <1,150 | 5 | | | | | | | | | | | | |
| ≥1,150 <1,850 | 10 | | | | | | | | | | | | |
| ≥1,850 | 15 | | | | | | | | | | | | |
| Витік (води) | Не повинно бути витоку води з канюлі катетера, конекторів або інших частин | | Відповідає вимогам | | | | | | | | | | |
| Витік (повітря) | Не повинно бути бульбашок повітря при аспірації | | Відповідає вимогам | | | | | | | | | | |
| Канюля | Якщо катетер поставляється з канюлею що є його невідємною частиною або окремим компонентом, це має бути «гніздова» канюля що відповідає вимогам ISO 594-1 та ISO 594-2 | | Відповідає вимогам | | | | | | | | | | |
| Зовнішній діаметр | Зовнішній діаметр має бути виражено в міліметрах, з округленням до найближчих 0,05мм для зовнішніх діаметрів, менших 2мм, або до найближчих 0,1мм для зовнішніх діаметрів, більших 2мм | | Відповідає вимогам | | | | | | | | | | |
| Ефективна довжина | Ефективна довжина має бути виражена цілим числом в міліметрах, для катетерів ефективна довжина яких менше 100мм, або цілим числом в міліметрах або сантиметрах, для катетерів довжиною 100мм і довше | | Відповідає вимогам | | | | | | | | | | |
| Кодування за допомогою кольору | Кольорове кодування катетера має відповісти номінальному зовнішньому діаметру відповідно до таблиці 1 стандарту ISO 10555-5:2013 | | Відповідає вимогам | | | | | | | | | | |
| Маркування | Має відповідати EN ISO 10555-1:2017 | | Відповідає вимогам | | | | | | | | | | |
| Рентгенконтрасність | Рекомендується щоб катетери були рентгенконтрасними | | Відповідає вимогам | | | | | | | | | | |
| Катетер | Для більш зручного введення дистальний кінець катетера має бути звуженим, щільно прилягати до голки. Коли голка повністю вставлена в катетер, трубка катетера має бути в межах ±1мм п'яти скосу голки | | Відповідає вимогам | | | | | | | | | | |
| Голка | Голку має бути виготовлено з жорсткого матеріалу, вона має бути прямою та однаковою у поперечному розрізі, з однаковою товщиною стінок. Якщо використовується сталева трубка, вона має відповідати ISO 9626. Рідина, | | Відповідає вимогам | | | | | | | | | | |

Ф 4.2.3-1_ред_1

*З.е.е.с.5 А.92**24.09.2022*

ТОВ "Допомога – І"

www.dopomoga1.com

e-mail: medicare@dopomoga1.com



Контактний номер:

Офіс - 380 44 463 77 75

| | | |
|---|---|--------------------|
| | що проходить через голку не має зустрічати перешкод, що можуть перешкоджати зворотному току | |
| Вістря голки | При візуальному огляді нормальним або скоректованим до нормального зором зі збільшенням в 2,5рази на вістрі голки не повинно бути зазубрин | Відповідає вимогам |
| Канюля голки | Канюля голки або інший компонент має забезпечувати визначення зворотного току, та має з'єднуватись с інтрод'юсером трубки голки. Якщо інтрод'юсер голки виготовляється зі з'ємним портом, канюля голки має закінчуватись «гніздовим» з'єднанням з конусом 6%, що відповідає ISO 594-1 | Відповідає вимогам |
| Міцність з'єднання канюлі та трубки голки | При проведенні тестування відповідно до Додатку А, з'єднання канюлі та трубки голки не повинно ослаблюватись | Відповідає вимогам |
| Порт | Має бути з портом | Відповідає вимогам |
| Швидкість потоку | При проведенні тестування відповідно до Додатку В, швидкість потоку для катетерів, зовнішній діаметр яких менше 1,0мм має бути в межах 80 – 125%, та в межах 90 – 115% для катетерів, зовнішній діаметр яких більше 1,0мм | Відповідає вимогам |

Висновок: медичний виріб відповідає вимогам стандарту ДСТУ EN ISO 10555-1:2017

Номер технічного файлу та декларації відповідності 8-ВС

СУЯ відповідає міжнародному стандарту ISO 13485:2016

СУЯ відповідає стандарту України ДСТУ EN ISO 13485:2018

Менеджер систем якості Ольга ДОРОГУНЦОВА
Дата видачі сертифікату: 13.11.2023