

24

БЮРО ПЕРЕКЛАДІВ
 «МАРАТ»
 м. Одеса, вул. Катерининська, 59
 Тел: + 38 067 722 72 69 (офіс)
 + 38 067 980 149 00
 maratchief@yahoo.com

HERBALS

Trinity Industrial Park, Western Express Highway (NH-08), Barane, Naigaon East, Vasai -401208,
 Dist: Palghar, M.S., India.
 Unit II: 122/c-3, Bardoli Road, Kabilpore, Navsari-396424, Gujarat, India.
 Contact # +91 7208421501, Web: www.panaceaherbals.in

Аналітичний звіт

Назва зразку : таблетки «URODAR» A.R.№: СЕРПЕЛЬ -20/002
 Номер партії : PH2301URD Дата аналізу : 26/02/2023
 Розмір партії : 23600 таблеток Завершення аналізу: 07/03/2023
 Дата виготовлення : ЛЮТИЙ - 2023 Зразки відібрав: Ravi
 Термін дії : СІЧЕНЬ - 2026 Кількість зразків: 60 таблеток
 Виробник : PANACEA HERBALS

Дослідження	Специфікації	Результати досліджень
Опис	Коричневого кольору, круглі двоопуклі вкриті плівковою таблетками	Відповідає
Середня вага таблеток	615 мг +/- 5%	620 мг
Час дезінтеграції	не більше ніж 30 хв	20 хв. 30 сек.
Твердість	не менше ніж 2,0 кг/см ²	4,6 кг/см ²
Крихкість	не більше ніж 1,0%	0,00 %
Бактеріологічний аналіз:		
Загальна кількість аеробних бактерій	не більше ніж 10 ⁴ КУО/г	230 КУО/г
Кількість грибку	не більше ніж 10 ³ КУО/г	102 КУО/г
Аналіз на кишкову паличку	повинна бути відсутньою / г	Відсутня
Аналіз на припустимий вміст сальмонели	повинна бути відсутньою / 10 г	Відсутня
Аналіз на шигелу	повинна бути відсутньою / 10 г	Відсутня
Аналіз на важкі метали:		
Міш'як	не більше 3 м.д.	менше 1 м.д.
Кадмій	не більше 0,3 м.д.	менше 0,25 м.д.
Свинець	не більше 10 м.д.	6,1 м.д.

Примітка: Зразки відповідають / не відповідають специфікаціям місцевої / Індійської фармакопеї.

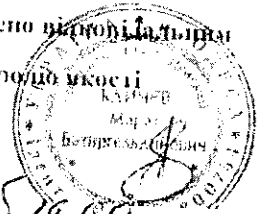
07/03/2023

Лабова

Аналіз проведено відповідальним виконавчим керівником лабораторії

Ухвалено відповідальним виконавчим керівником лабораторії

Переклад виконавчим керівником лабораторії
 перекладачем
 14.03.2023 р.



Вк.сч.№1869

04.04.23